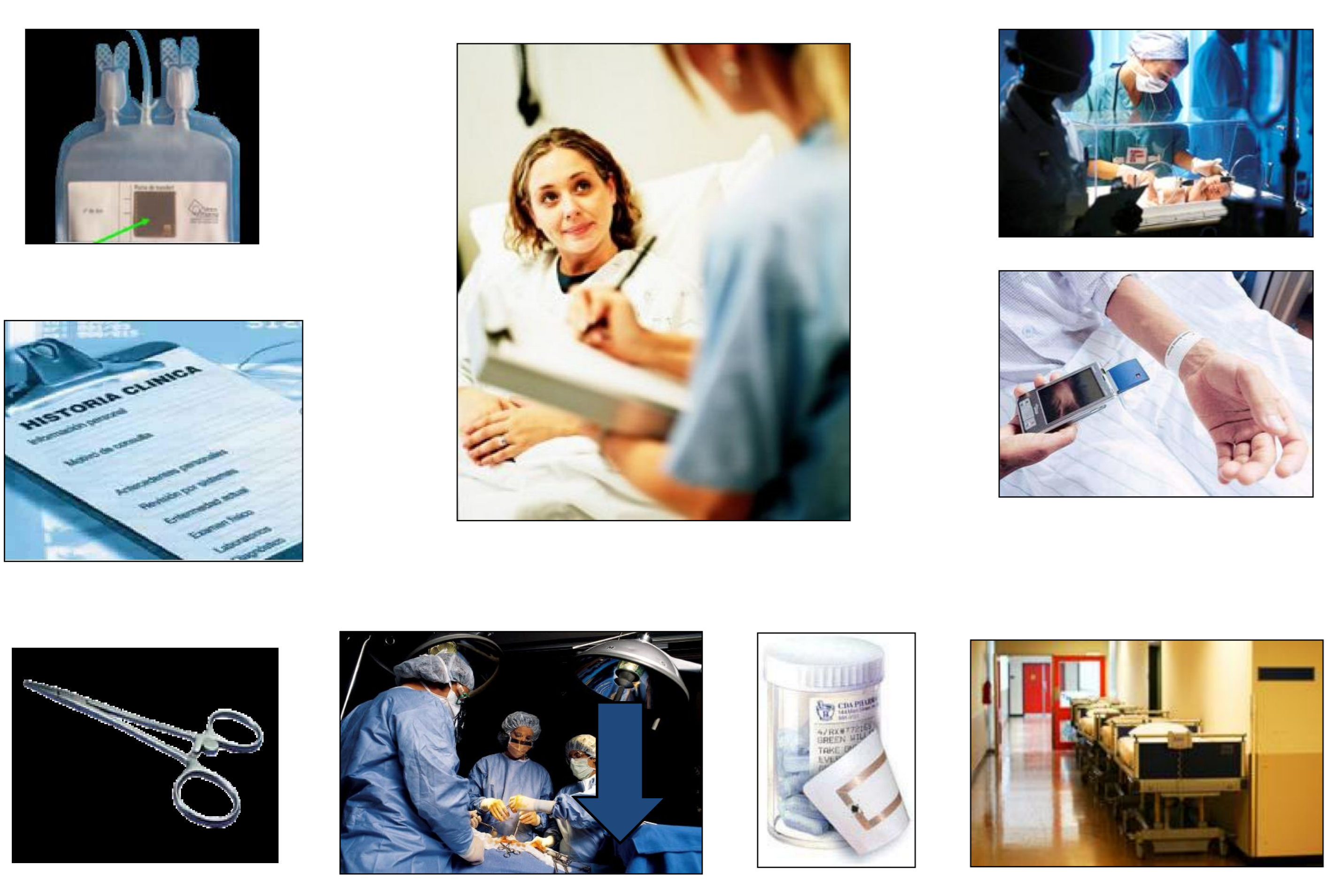


Solución RFID para la gestión y control del material quirúrgico en un hospital

Soluciones dirigidas a la mejora de PROCESOS ASISTENCIALES, permitiendo la identificación segura y trazabilidad de pacientes y recursos.

Soluciones dirigidas a la automatización de PROCESOS LOGÍSTICOS O DE GESTIÓN consiguiendo una reducción de tiempo, errores y coste.

RFID EN SANIDAD



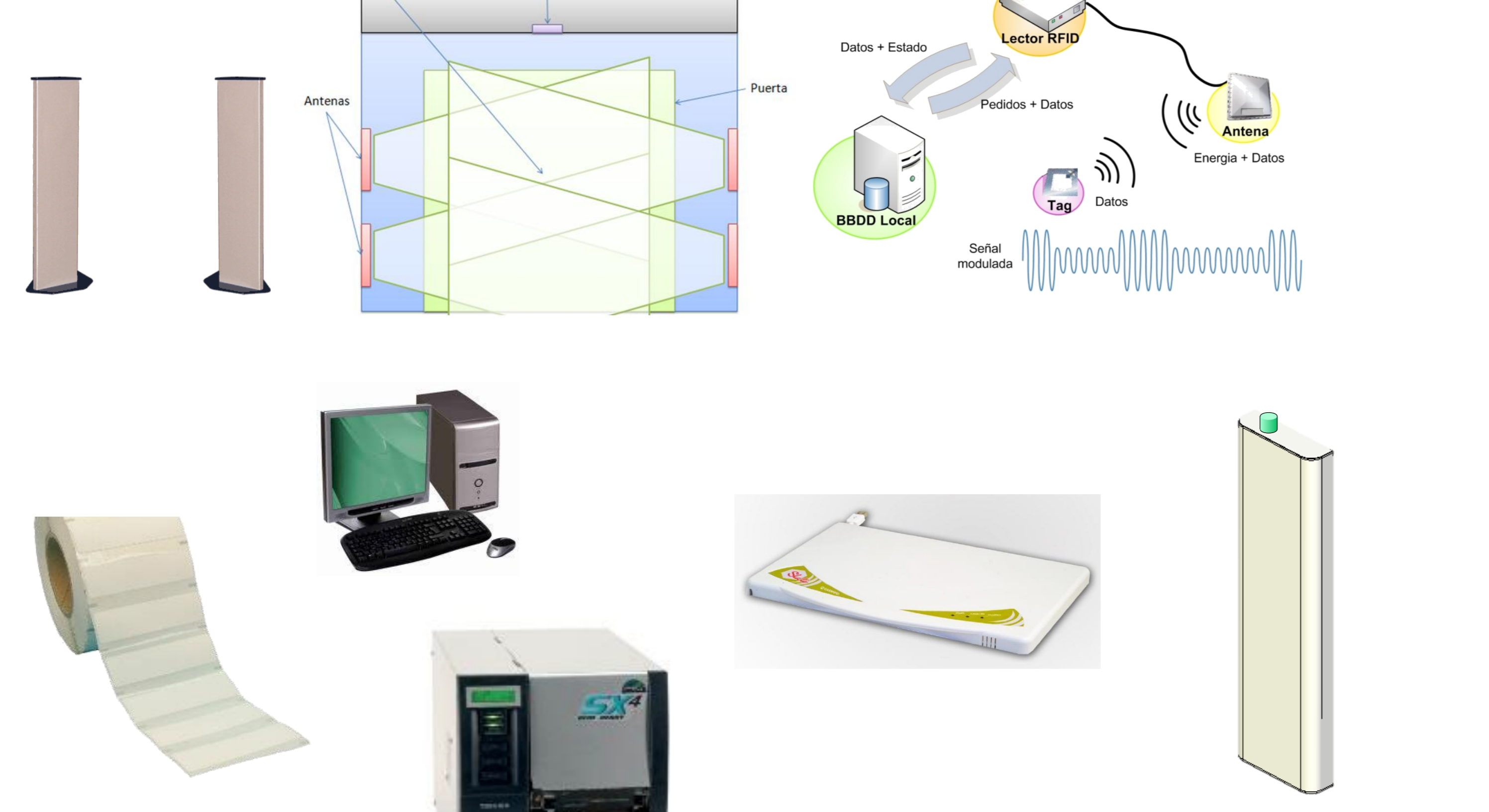
- | VENTAJAS | INCONVENIENTES |
|--|----------------------------------|
| 1.- Disponer de un inventario en tiempo real. | 1.- Elevada inversión. |
| 2.- Reducción de las pérdidas desconocidas. | 2.- Sistemas demasiado cerrados. |
| 3.- Control de caducidades. | 3.- Dificultad para implementar. |
| 4.- Optimización de la planificación de compras. | |

OBJETIVO

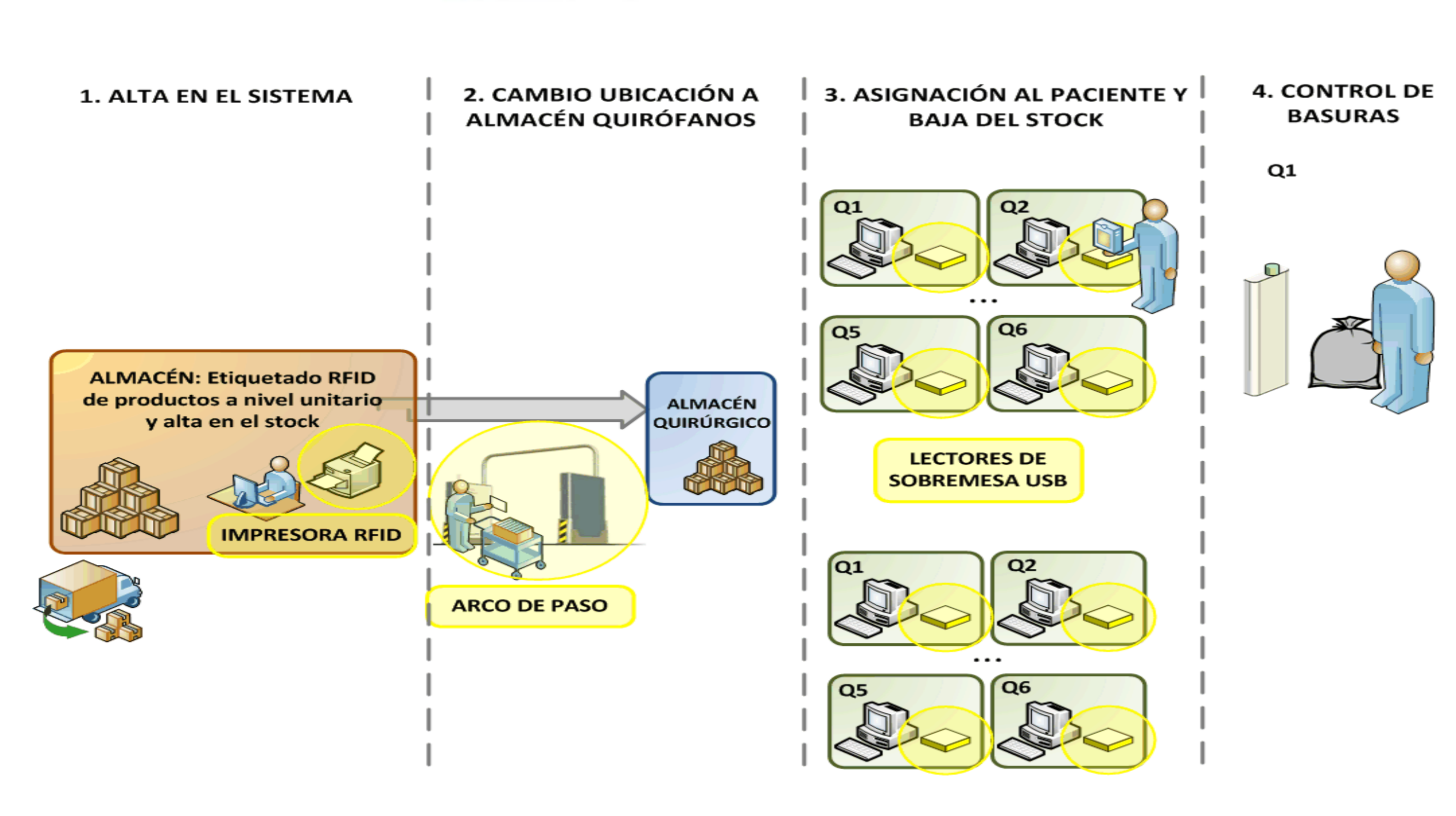
Con la solución RFID puesta en marcha en el Hospital Son Llàtzer de Palma de Mallorca se quiere conseguir: saber cuanto nos cuesta una IQ (saber lo que nos gastamos y en que no lo gastamos), mejorar el proceso logístico (caducidades, inventarios,...) y simplificar el proceso administrativo (hoja de implante, pedidos,...). Todo ello pudiendo incorporar en cualquier momento un nuevo producto, sin nuevas tareas para el personal del bloque quirúrgico y, sobretodo, sin modificar los procesos asistenciales existentes.

METODOLOGIA Y RESULTADOS

DISEÑO:



FASES:



PARTICIPANTES:

Enfermería, hostelería, archivo, documentación clínica, mantenimiento, dirección quirúrgica, gerencia, SS.CC., informática, compras y almacén.

INTERVENCIONES:

- Identificación: del fungible que sale del almacén justo cuando sale.
- Verificación: que todos los fungibles pedidos por los responsables son los que se extraen.
- Asignación: de los fungibles utilizados para cada uno de los pacientes y registro de cuando y como se utilizan. Evaluación de costes y análisis de pedidos vs. Consumos reales.
- Escalabilidad: se pueden ir añadiendo nuevos puntos de lectura al sistema más adelante para concretar más las zonas de paso (granularidad).
- Control de stock: aunque no es en tiempo real ni tan fiable como los armarios porque no se basa en la lectura del almacén sino en la lógica de salidas y entradas de los fungibles.

SITUACIÓN ACTUAL:

Después de finalizar la fase de pruebas en un quirófano, el proyecto en la actualidad se encuentra en la fase de despliegue al resto de quirófanos.

PROS Y CONTRAS:

PROS	CONTRAS
1.- Ampliable a otro tipo de materiales.	1.- Se necesita liderazgo.
2.- Mayor control de costes.	2.- Circuito complejo.
3.- Totalmente automatizado.	3.- Muchos interlocutores.
4.- Ahorro de tiempos en el proceso.	4.- Integración compleja.

CONCLUSIONES

1. EL LIDERAZGO → es básico para poder finalizar con éxito un proyecto de estas características.
2. LA PLANIFICACIÓN → es crucial para el correcto desarrollo del proyecto.
3. LA SOLUCION EN SI → ninguna solución es mejor que otra depende de las necesidades de cada organización.
4. LA FINANCIACIÓN → básica ya que se trata de proyectos con un elevado coste.
5. LAS PERSONAS → importante la participación activa de todas las personas que aparecen durante todo el proceso.
6. EL PARTNER → un buen partner es medio proyecto.